

1 Inleiding

ALEXSEAL Interior Primer 178 is een zeer snel drogende twee-componentenprimer op epoxybasis. Het kan snel worden overgeschilderd met de ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 en wordt gekenmerkt door geringe geur. Na een laatste droging is ALEXSEAL Interior Primer 178 mechanisch belastbaar en biedt een goede corrosiebescherming op alle soorten metaal. Het is niet nodig een deklaag aan te brengen in gebieden waar esthetiek niet belangrijk is. ALEXSEAL Interior Primer 178 is goedgekeurd door IMO-resolutie MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) als een marine paint met lage vlamverspreidingseigenschappen.

2 Applicatiebereik

ALEXSEAL Interior Primer 178 wordt gebruikt voor corrosiebescherming en ter bevordering van de hechting op stalen en aluminium ondergronden. Na het uitharden biedt het een stevige primerlaag met goede chemische bestendigheid en mechanische belastbaarheid.

3 Kleur

Kleur van het mengsel: Wit/licht grijs
Basismateriaal: Wit/licht grijs
Verharder: Helder

4 Dekking

Zonder reductie gekatalyseerde vaste stoffen: 68%

Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder. Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft./gal	Rec. DFT in µm
In theorie	4,8	17	183	150 (5)
In de praktijk				
Conventionele luchtspuitapparatuur	3,0	11,0	120	150 (5)
HVLP luchtspuitapparatuur	3,2	11,8	130	150 (5)
Luchtloze apparatuur	3,6	13,2	140	150 (5)
Kwast/Roller	4,0	15,0	165	150 (5)

5 Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL Interior Primer 178 wordt direct op de goed gereinigde en voorbereide ondergrond aangebracht (idealiter binnen 6 uur). Om optimale hechting en prestaties te bereiken:

Staal moet door zandstralen tot bijna witmetaal worden voorbehandeld, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) of geschuurd met korrelgrootte P36 - P40 met een 50 - 100 micron profiel.

Aluminium moet gezandstraald of geslepen worden (korrel 36 tot 60) tot blank, schoon aluminium met een profiel van 50 - 100 micron (2 - 4 mils).

Gelcoat (korrel 80-100) en de glasvezelhars (korrel 36-60) moeten worden geschuurd voordat een Interior Topcoat wordt aangebracht.

6 Handelsnamen

Basismateriaal	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178 White	1 Gal
Basismateriaal	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178 Light Gray	1 Gal
Verharder	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter	1 Qt
Verdunner	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush	1 Gal

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023

Interior Primer 178

Technisch informatieblad: 144 77
P178X

7 Mengverhouding
Spuut: 4 delen per volume P178X ALEXSEAL Interior Primer Base 178
1 delen per volume C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter
30% reductie (vol.) R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush
Voorbeeld: 4:1:1½ = 30% reductie

Kwast en rol: 4 delen per volume P178X ALEXSEAL Interior Primer Base 178
1 delen per volume C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter
Min. 15 % reductie (vol.) R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer Spray & Brush
Voorbeeld: 4:1:¾ = 15% reductie

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de omstandigheden voor de applicatie.
Gemengd materiaal moet vóór de applicatie worden gefilterd.

8 Aanbrengen

Viscositeitspray	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 35 sec (30% reductie)
Viscositeitsrol	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 70 sec (15% reductie)
Mondstukopening bovenbeker	1,4 - 1,7 mm (0,055 tot 0,067) - Conventioneel & HVLP
Mondstukopening onderbeker	1,6 mm (0,63) - Conventioneel & HVLP
Vloeistof-mondstukopening drukbeker	1,2 tot 1,4 mm (0,047 tot 0,055 inch) - Conventioneel en HVLP
Spuitedruk	3,0 tot 4,0 bar (44 tot 58 PSI) - Conventioneel en HVLP
Bekerdruk	1,0-2,0 bar (15 PSI)-conventioneel & HVLP
Viscositeitspray	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 35 sec (30% reductie)

Spuitapplicatie Breng 2 lagen aan met een totale natte laagdikte (WFT) van 400-500 micron. Dit geeft een droge laagdikte (DFT) van 200 - -250 microns.

9 Verwerkings- en uithardingstijden Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 70% RV

Temperatuur voor minimale tijd voor overspuiten	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	Maximale uithardingstijd
Verwerkingstijd - ongeveer.	6 uur	4 uur	3 uur	n.v.t.
Stofdroog	45 Min	30 Min	20 Min	n.v.t.
Schuurbaar	24 uur	16 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard	10 d	7 d	5 d	n.v.t.
Overschilderen door te spuiten met nog een laag ALEXSEAL Interior Primer 178	3 uur minimum	2 uur minimum	1,5 u- minimaal	3 maanden
Overschilderen door te rollen met nog een laag ALEXSEAL Interior Primer 178	6 uur minimum	4 uur minimum	3 uur minimum	3 maanden
Overschilderen met andere producten, waaronder de ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 uur minimum	8 uur minimum	6 uur minimum	14 dagen

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en/of soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de drogingsfase is de minimale objecttemperatuur 15 °C (68 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023