

Acrylic Topcoat X

Teknisk datablad: 450-5X
X-serien

1. Introduktion

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X er en slutmaling med to komponenter, der kombinerer de nyeste teknologier indenfor akryl og polyester. ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, der er specielt designet til lystbådeindustrien, giver meget høj glans og enestående billeddybde. Produktet er let at påføre og udviser gode nivelleringssegenskaber. Efter en kort hærdningsperiode kan ALEXSEAL Acrylic Topcoat X let slibes og poleres. Den tilbyder storartede farvestabilitetsværdier og ekstra modstand mod UV-stråler, saltvand, slid og brændstof.

2. Anvendelsesområde

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X er let at polere / efterpolere efter hærdning. Den kan anvendes på udendørsområder, der ikke befinder sig permanent under vand.

3. Farve

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X fås i standardfarver fra fabrikken og i specialfarver efter anmodning. Se farvekort eller produktoversigt for varenumre.

4. Dækningsevne

Volumen tørstof katalyseret uden fortynding: klare 47%, hvide 60%, farver 57%.

Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærdere. Fortynder tilføjes som en procentdel af den samlede mængde grunder og hærdere.

	m ² /liter	m ² /gallon	kvf/gallon	@ TFT i µm (mils)
Praktisk				
Konventionelt luftsprøjteudstyr	5,2	20	210	70 (3)
HVLP-luftsprøjteudstyr	6,5	25	263	70 (3)

5. Forbehandling af underlag

Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv, fedt, olie og andre urenheder. Til sikring af optimal ydeevne og vedhæftningsevne anbefales ALEXSEAL Finish Primer 442. Til afsluttende glatslibning af ALEXSEAL Finish Primer 442 skal anvendes sandpapir med kornstørrelse 320.

ALEXSEAL Topcoat skal påføres indenfor 4 dage efter slibning, 2 dage hvis udendørs, for at sikre vedhæftning. Ved indendørs anvendelse skal du spørge din salgsrepræsentant om forlængede tider.

6. Handelsnavne

C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray	1 gallon (3,78)
R5101	ALEXSEAL Akryl-reduktionsmiddel #1 Standard	1 QT & 1 Gal
R5102	ALEXSEAL Akryl-reduktionsmiddel #2 Kold	1 QT & 1 Gal
A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator	1 gallon (3,78 l) (0,94 l) og

7. Blandingsforhold

2 dele pr. volumen	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Grundfarve)
1 del pr. volumen	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
40 til 60% pr. volumen	R...	ALEXSEAL Acrylic Reducer (vælg på listen herover)

Eksempel: 2: 1: 1,5 = 50% fortynding
Mængden af fortynder kan variere afhængigt af forholdene ved påføringen.

Blandet materiale skal filtreres før påføring. Materialet skal filtreres med et malingsfilter af passende størrelse.

Kun til professionel brug

Side 1 af 2

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz' side for fejlagtig anvendelse og/eller forkert brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 01/24

Acrylic Topcoat X

Teknisk datablad: 450-5X
X-serien

8. Påføring

Viskositet Zahn #2 signaturkop: • 18 - 22 sek., DIN 4-kop 4 mm: • 13 - 16 sek., ISO 3 mm • 60-80 sek.	
Dysetørrelse på sprøjtepipist med overliggende kop	1,0-1,4 mm (0,039-0,055") - konventionel og HVLP
Dysetørrelse sifonkop	1,6 mm (0,063") – konventionel og HVLP
Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	1,0-1,3 mm (0,039-0,051") - konventionel og HVLP
Forstøvningstryk	3,0 - 5,0 bar (42 - 60 psi) – konventionel og HVLP
Beholdertryk	0,7 - 1,5 bar (10 - 20 psi) – konventionel og HVLP
Luftblandingsudstyr-udstyr	0,18-0,28 mm (0,007-0,011") Indløbstryk på 3,0-5,0 bar (42-70 psi)

Påføring:

Sprøjtepipist påfør 2 lag til en våd filmtykkelse (VFT) på 50 - 75 mikroner (2 - 3 mils) pr. lag. Lad tørre i 20 - 60 minutter mellem lag. Dette vil give en tør filmtykkelse (TFT) på 40 - 60 mikroner (1,5 - 2 mils) ved påføring af 2 lag. Maks. anbefalet filmtykkelse ved sprøjtemaling er 3 lag på tilsammen 300 mikroner (12 mils) VFT eller 100 mikroner (4 mils) TFT.

Accelerator:

ALEXSEAL Topcoat Accelerator anvendes til at reducere tørretiden for ALEXSEAL Acrylic Topcoat X. For hver blandet (katalyseret og fortyndet) 2 kvartgallon (2 liter) ALEXSEAL Acrylic Topcoat X må højst tilsættes 3 hættefulde eller 30 ml (1 ounce) ALEXSEAL Topcoat Accelerator. Yderligere tilsætning af accelerator nedsætter potlife og anbefales ikke.

Polering:

For yderligere oplysninger, se vores plakat vedr. polering og TI "Polishing".

9. Potlife og tørring

Optimale miljøforhold ved påføring – min. 15 °C (60 °F) 40 % relativ luftfugtighed, op til maks. 30 °C (85 °F) 80 % relativ luftfugtighed

Temperatur for min. overmalingstid	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Maks. tørretid
Potlife - ca.	6 timer	4 timer	3 timer	2 timer	I/R
Potlife - med ALEXSEAL Accelerator	3 timer	3 timer	2 timer	2 timer	I/R
Overfladetør	90 min.	60 min.	45 min.	30 min.	I/R
Polerbar - uden accelerator	36 timer	30 time	24 time	18 time	I/R
Håndteringstør - uden ALEXSEAL Accelerator	30 time	24 time	18 time	12 timer	I/R
Håndteringstør - med ALEXSEAL Accelerator	18 time	12 timer	9 timer	6 timer	I/R
Gennemhærdet – uden accelerator	21 dage	18 dage	14 dage	10 dage	I/R
Påfør yderligere lag ALEXSEAL Acrylic Topcoat X med sprøjtepipist efter tørring	90 min.	60 min.	45 min.	30 min.	16 timer
Overmaling med andet produkt. Forbehandling, inkl. slibning, er påkrævet efter maks. tid	24 time	24 time	18 time	12 timer	24 time

Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys, mængde og/eller valg af fortynder samt filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider for hærdning, overmaling, topmaling og tørring under påføringen. I tørrefasen er minimumtemperaturen 15 °C (60 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F). Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.

Kun til professionel brug

Side 2 af 2

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz' side for fejlagtig anvendelse og/eller forkert brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 01/24